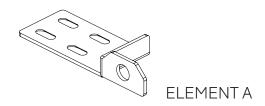
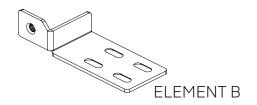
RYNO® MODULAR

→ MONTAGE DER VERBINDUNGSELEMENTE







ERFORDERLICHE MATERIALIEN

- → 2 x Verbindungselement A
- → 2 x Verbindungselement B
- → 16 x M6 Gewindesechskant-Einsatzbefestigung
- → 16 x M6 x 20 Senkkopf-Sicherheitsbolzen
- → Akku-Bohrmaschine
- → Sechskant-Magnet-Bit-Halter
- → Sechskant-Magnet-Bit-Verlängerung (300 mm +)
- →TX30 Magnet-Schraubendreher-Bit
- → TX45 Magnet-Schraubendreher-Bit
- → 3 mm Dübelbohrer
- \rightarrow 7.5 mm Dübelbohrer

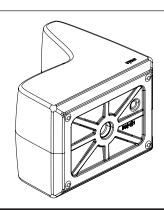


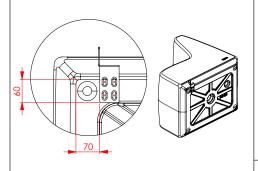
MONTAGE DER VERBINDUNGSELEMENTE

TEIL 1

01

Drehen Sie die linke Seite des Ryno Sitzmoduls um 90 Grad, sodass er auf einer flachen Seite liegt.



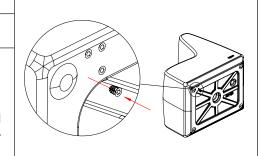


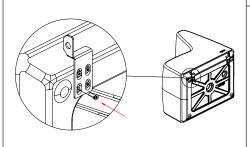
Verwenden Sie das **Verbindungselement A**, um die Befestigungspunkte zu messen und zu markieren. Achten Sie darauf, dass die markierten Punkte zentral in jedem der vier Löcher positioniert sind.

02

03

Verwenden Sie eine Bohrmaschine, um an den vier markierten Punkten Führungsbohrungen zu bohren. Setzen Sie in die vier Punkte eine **M6-Gewindesechskant-Einsatzbefestigung** ein und stellen Sie sicher, dass die Hülsen bündig mit der rotomoldeten Oberfläche abschließen.





Befestigen Sie das Verbindungselement A mit M6-Sicherheitsbolzen an der Unterseite des Produkts. Achten Sie darauf, dass der Senkkopf in jedem der Halterungssteckplätze zentriert sitzt.

04

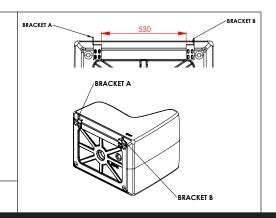
MONTAGE DER VERBINDUNGSELEMENTE

TEIL 1

05

Verwenden Sie das **Verbindungselement B**, um die Befestigungspunkte zu messen und zu markieren. Stellen Sie sicher, dass die markierten Punkte zentral in jedem der vier Löcher liegen.

Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 4, um **Element B** zu montieren.





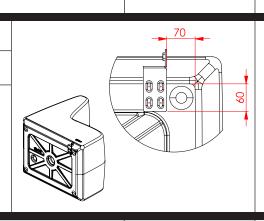


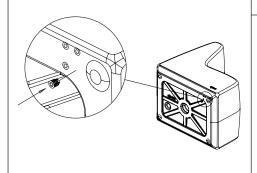
Drehen Sie die rechte Seite des Ryno Sitzmoduls um 90 Grad, sodass er auf einer flachen Seite liegt.

06

07

Verwenden Sie das **Verbindungselement B**, um die Befestigungspunkte zu messen und zu markieren. Stellen Sie sicher, dass die markierten Punkte zentral in jedem der vier Löcher liegen.





Verwenden Sie eine Bohrmaschine, um an den vier markierten Punkten Führungsbohrungen zu bohren. Setzen Sie in die vier Punkte eine M6-Gewindesechskant-Einsatzbefestigung ein und stellen Sie sicher, dass die Hülsen bündig mit der rotomoldeten Oberfläche abschließen.

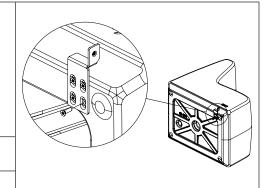
08

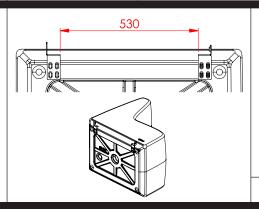
MONTAGE DER VERBINDUNGSELEMENTE

TEIL 1

09

Befestigen Sie das Verbindungselement B mit M6-Sicherheitsbolzen an der Unterseite des Produkts. Achten Sie darauf, dass der Senkkopf in jedem der Halterungssteckplätze zentriert sitzt.





Verwenden Sie das **Verbindungselement A**, um die Befestigungspunkte zu messen und zu markieren. Stellen Sie sicher, dass die markierten Punkte zentral in jedem der vier Löcher liegen.

Wiederholen Sie die Schritte 2 bis 4, um **Element** A zu montieren.

10

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

|--|

