

EINBAUMÖBEL

Maßgefertigte Lösungen für anspruchsvolle Umgebungen



Pineapple

50 JAHRE ERFAHRUNG IN DER UMGESTALTUNG ANSPRUCHSVOLLER UMGEBUNGEN

Design ist unsere Leidenschaft, Sicherheit unsere Priorität

Seit 50 Jahren tragen wir mit Innovation, Design und Qualität zur Umgestaltung anspruchsvoller Umgebungen bei, und setzen uns dabei stets für Sicherheit und Langlebigkeit ein.

Unsere Produkte sind auf hohe Belastbarkeit und Widerstandsfähigkeit ausgelegt, wobei die Stabilität nach nationalen und internationalen Prüfnormen getestet wird. Gleichzeitig sind Pineapple Produkte bis ins kleinste Detail durchdacht konzipiert, um für die alltäglichen Herausforderungen in anspruchsvollen Umgebungen innovative Lösungen zu bieten.

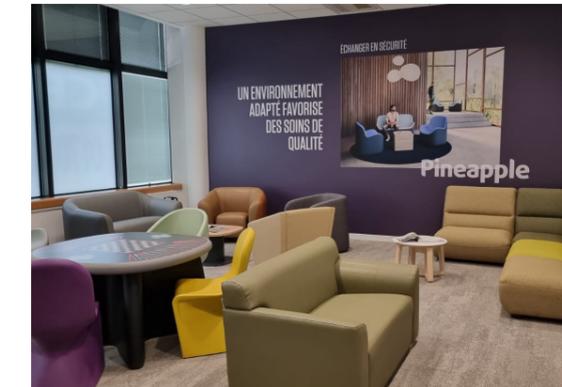
Die auf den Endnutzer ausgerichteten Designlösungen tragen sowohl zur Langlebigkeit, als auch zu bestmöglicher Sicherheit für den Nutzer und das Personal der Einrichtungen bei.

Service, auf den Sie sich verlassen können

- 7 Jahre Herstellergarantie
- Kostenlose Probemöbel
- Kostenlose Raumplanung und 3D-Visualisierungen
- Besichtigung unserer Ausstellungsräume

BESUCHEN SIE UNSEREN AUSSTELLUNGSRAUM

In unserem Ausstellungsraum in Wilnsdorf, Nordrhein-Westfalen, haben Sie die Möglichkeit, den Komfort und die Qualität unserer Möbel selbst zu erleben. Kontaktieren Sie uns noch heute und vereinbaren Sie einen Termin.



DER PINEAPPLE PROZESS

Von unserem kooperativen Ansatz, Ihre spezifischen Bedürfnisse zu verstehen, bis zu unseren internen Entwicklungs- und Herstellungskompetenzen, ermöglicht unser Prozess die bestmöglichen Lösungen für Ihre Einrichtung.

Unsere **engagierten Projektmanager** haben jede Projektphase im Blick, damit der gesamte Prozess planmäßig und reibungslos ablaufen kann.

DIE BESTE LÖSUNG FÜR IHRE ANFORDERUNGEN:

Standardsortiment

Wählen Sie aus einem breiten Sortiment von Produkten das passende Mobiliar für Ihre Einrichtung

Möbel nach Maß

Maßgefertigte Möbel, die genau nach Ihren Vorgaben entworfen und in einem Material Ihrer Wahl gefertigt werden (abhängig von der Mindestbestellmenge).

Beide Lösungen werden von unseren qualifizierten Montageteams installiert, die über Erfahrungen in anspruchsvollen Umgebungen verfügen. Die Produkte werden sicher an der Wand und / oder am Boden befestigt und mit Silikon abgedichtet, um Wasserbeständigkeit und Manipulationssicherheit zu gewährleisten.



DER PINEAPPLE PROZESS

Planung und Vorbereitung

„Im Erstgespräch gehen wir vor allem auf potenzielle Sicherheitsrisiken ein, und möchten ein genaues Verständnis für die Anforderung und Wünsche erlangen. So können wir sicherstellen, dass die bestmögliche Sicherheit im Endprodukt integriert ist.“

LEITUNG DER ABTEILUNG PROJEKT & MONTAGE

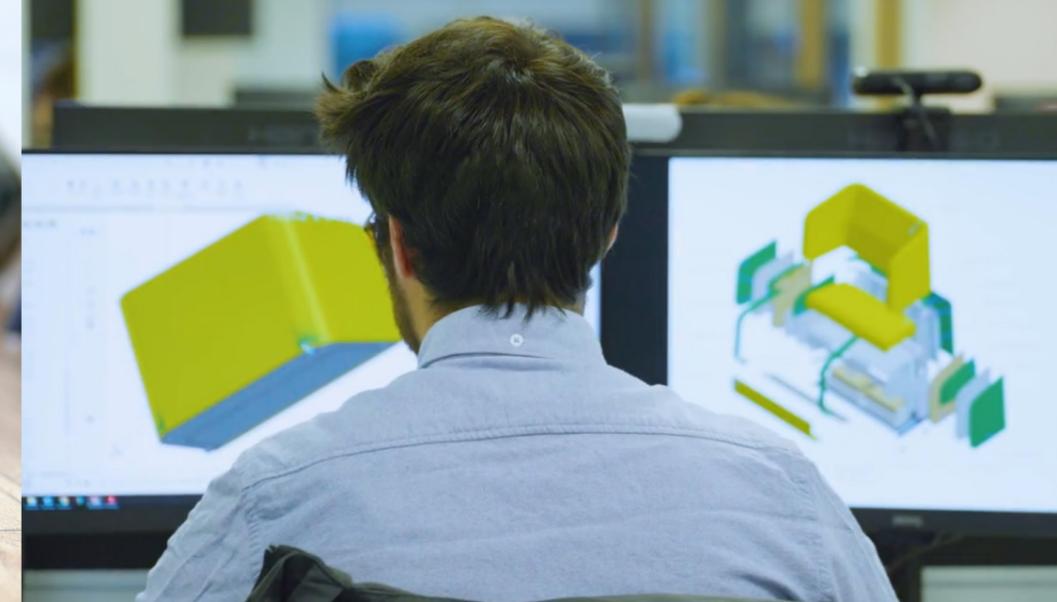


Sichtung & Einordnung

In der Planphase nehmen wir genaue Raummessungen vor, möchten Ihre Bedürfnisse genau verstehen und machen uns ein genaues Bild von Ihren Projektzielen.

In dieser Phase können wir auch die **potenziellen Sicherheitsrisiken** ermitteln, welche später unser Designkonzept beeinflussen werden.

Sobald die wichtigsten Anforderungen feststehen, machen sich unsere Designingenieure an die Arbeit, um individuelle Lösungen zu schaffen.



Design

Für **Lösungen aus unserem bestehenden Sortiment** erstellen unsere Ingenieure vollständig bemaßte Raumpläne und 3D-Veranschaulichungen, um Ihre Räumlichkeiten und Platzverhältnisse zu visualisieren.

Für **maßgefertigte Lösungen** entwerfen wir **Einbaumöbel**, um Ihre Räumlichkeiten bestmöglich zu nutzen. Dabei fließen alle in der Sichtung ermittelten Anforderungen und Wünsche in die Konzepte ein. Auch hier erstellen wir daraufhin vollständig bemaßte Raumpläne und 3D-Veranschaulichungen.

DER PINEAPPLE PROZESS

Montage

„Wir wissen, wie wichtig es ist, Projekte termingerecht und nach strengen Vorgaben zum Schutz der Nutzer und des Personals zu realisieren.“

LEITUNG DER ABTEILUNG PROJEKT & MONTAGE



Montage

Mit Abschluss des Designs und dem Start der Umsetzung übernimmt unser erfahrenes Montageteam die Planung und anschließend die Durchführung in Ihrer Einrichtung vor Ort.

Um eine konstant hohe Qualität zu gewährleisten, setzen wir **unsere eigenen Montageteams** ein, die Erfahrung mit der Arbeit in anspruchsvollen Umgebungen haben.



Kundenservice

Nachdem wir uns vergewissert haben, dass Sie mit dem Einbau Ihrer Möbel zufrieden sind, hinterlassen wir den Standort sauber und aufgeräumt, damit die Bewohner und Patienten sofort einziehen können.

Für Einbaumöbel gilt unsere standardmäßige Herstellergarantie von 7 Jahren.

KUNDEN

Hier eine kleine Auswahl an Kunden, die darauf vertrauen, dass Pineapple sie bei der Schaffung einer sicheren und zuverlässigen Umgebung unterstützt.

Wohnheim Sonnegarte

GeBO
Gesundheitseinrichtungen Bezirk Oberfranken

**Sächsisches Krankenhaus
Großschweidnitz**
Akademisches Lehrkrankenhaus der TU Dresden

 **ASKLEPIOS**
KLINIK NORD

**Uniklinikum
Erlangen** 

 **Klinikum
Mutterhaus** der Borromäerinnen

zfp
Südwesttemberg

LVR 
Qualität für Menschen

vitros :

kbo 
Zuverlässig an Ihrer Seite

„ Das Pineapple Team hat sich unsere Bedürfnisse angehört und war sogar in der Lage, uns Vorschläge für unseren Service zu machen.

Die gelieferten Möbel haben es geschafft, ein Gleichgewicht zwischen Sicherheit und Komfort herzustellen... Ich würde Pineapple jeder anderen stationären psychiatrischen Einrichtung weiterempfehlen.

„

Stationsleitung CAMHS PICU

„ Wir haben bei unserem großen Sanierungsprojekt eng mit Pineapple zusammengearbeitet und viele Produkte aus dem Schlafzimmer-, Esszimmer- und Lounge-Sortiment ausgewählt, die unseren speziellen Anforderungen entsprachen.

Das Pineapple Montageteam war ausgesprochen hilfsbereit und fertigte maßgeschneiderte Schränke, Kopfteile und Einbaumöbel nach unseren Vorgaben. Wir sind mit dem Ergebnis sehr zufrieden und würden auch bei zukünftigen Projekten sicher wieder mit Pineapple zusammenarbeiten.

„

Projektmanager FE&E

HAUPTMERKMALE der Korpusmöbel von Pineapple

Reduzierung von Strangulationsmöglichkeiten



Suizidhemmende Griffe



Aufsatzschrägen

Wir berücksichtigen potenzielle Strangulationsrisiken bis ins kleinste Detail. Von innovativen Aufbewahrungslösungen bis hin zu suizidhemmenden Griffen und durchgehenden Klavierbandscharnieren - unsere Produkte sind durchdacht designt.



Manipulationssichere Kleideraufhängung



Abgerundete Türflügel

Minimierung von Versteckmöglichkeiten



Lücken schließen



Fest verbaute Regalböden

Bei der Montage von Möbeln an der Wand berücksichtigen wir Sockelleisten und Rohrleitungen und minimieren so potenzielle Versteckmöglichkeiten.

Robustheit & Widerstandsfähigkeit gegen Beschädigungen



Klavierbandscharniere



Fest verbaute und verstärkte Regalböden



Besonders robuster Korpus



Nicht-herausnehmbare Schubladen

Wir wissen, dass Produkte in anspruchsvollen Umgebungen besonders schweren Belastungen ausgesetzt werden. Daher werden z.B. die Regalböden zusätzlich verstärkt, und die Schubladen sind standardmäßig nicht herausnehmbar.

Einfache Reinigung



Abdichten

Alle Produkte werden mit manipulationssicherer Dichtmasse versehen, die eine leicht zu reinigende, wasserabweisende Oberfläche ohne Spalten und Ritzen schafft.

Manipulationssicherheit

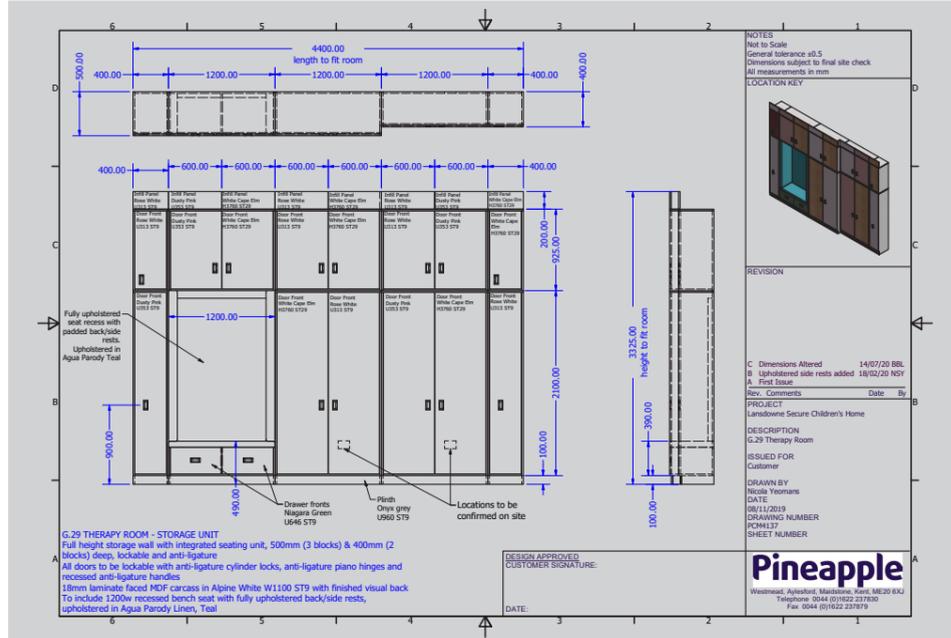


Sicherheitsbefestigungen

Unzugängliche Sicherheitsbefestigungen werden standardmäßig verwendet, um Manipulationen am Mobiliar zu verhindern und die Sicherheit für Patienten und Personal zu erhöhen.

VERWIRKLICHUNG IHRER IDEEN

Ganz gleich, ob Sie sich für Standardprodukte aus unserem breiten Sortiment oder maßgefertigte Lösungen entscheiden, das Mobiliar wird mit manipulationssicheren Befestigungen gesichert und mit Dichtmasse abgedichtet, so dass Sie eine sichere und hygienische Lösung erhalten.



in die Realität



HARBY

Mit einem robusten Korpus aus 25 mm starken Deckplatten und 18 mm starken Seitenpaneelen und Rückwänden ist Harby eine hochwertige und langlebige Lösung für anspruchsvolle Umgebungen.

Die Schubladen sind standardmäßig mit 18 mm starken Rück- und Seitenwänden, 10 mm starken Schubladenböden sowie doppelt verstärkten Fronten ausgestattet.

Ganz gleich, ob Sie sich für ein Standardprodukt oder maßgefertigte Möbel entscheiden, das Mobiliar ist mit manipulationssicheren Befestigungen am Boden und / oder an Wänden gesichert und mit Dichtmasse abgedichtet.

Sonderanfertigung



Sonderanfertigung



Standardprodukt



Sonderanfertigung





Unsere Designer und Ingenieure entwarfen maßgefertigte Einbaumöbel für die Patientenzimmer, welche passgenau in die Zwischennischen verbaut wurden.

REFERENZPROJEKT

St. Ann's Krankenhaus

Das Blossom Court wurde in Zusammenarbeit mit Nutzern und Ärzten entwickelt und ist eine stationäre Einrichtung für psychisch erkrankte Erwachsene. Die Einrichtung wird vom Barnet, Enfield & Haringey Mental Health NHS Trust betrieben.

In Zusammenarbeit mit Medical Architecture entwarfen wir maßgefertigte Möbel für die Patientenzimmer, welche passgenau in die Zwischennischen verbaut wurden.

Die Schränke wurden ohne Türen designt, um das Risiko von Strangulationen und Selbstverletzungen zu minimieren. Außerdem wurden alle Regale und Schreibtischplatten mit seitlichen Stützplatten zwischen den Regalen verstärkt, um sie sicher zu befestigen und eine äußerst stabile sowie widerstandsfähige Konstruktion zu schaffen.



„Wir haben uns für Pineapple entschieden, weil das Unternehmen über ausgezeichnete Kenntnisse im Gesundheitswesen verfügt und eine Reihe von Produkten anbietet, die für Hochrisikoumgebungen geeignet sind.“

ACUMEN

Mit einem sehr robusten Korpus aus 25 mm starken Deckenplatten sowie 18 mm starken Seitenpaneelen und Rückwänden ist Acumen eine hochwertige und langlebige Lösung für anspruchsvolle Umgebungen. Die abgerundeten Ecken, das lückenlose Design und Anti-Suizid-Eigenschaften sorgen für zusätzliche Sicherheit.

Die Schubladen sind standardmäßig mit 18 mm starken Rück- und Seitenwänden, 10 mm Schubladenböden sowie doppelt verstärkten Fronten ausgestattet.

Ganz gleich, ob Sie sich für ein Standardprodukt oder maßgeschneiderte Möbel entscheiden, das Mobiliar ist mit manipulationssicheren Befestigungen am Boden und / oder an Wänden gesichert und mit Dichtmasse abgedichtet.

Sonderanfertigung

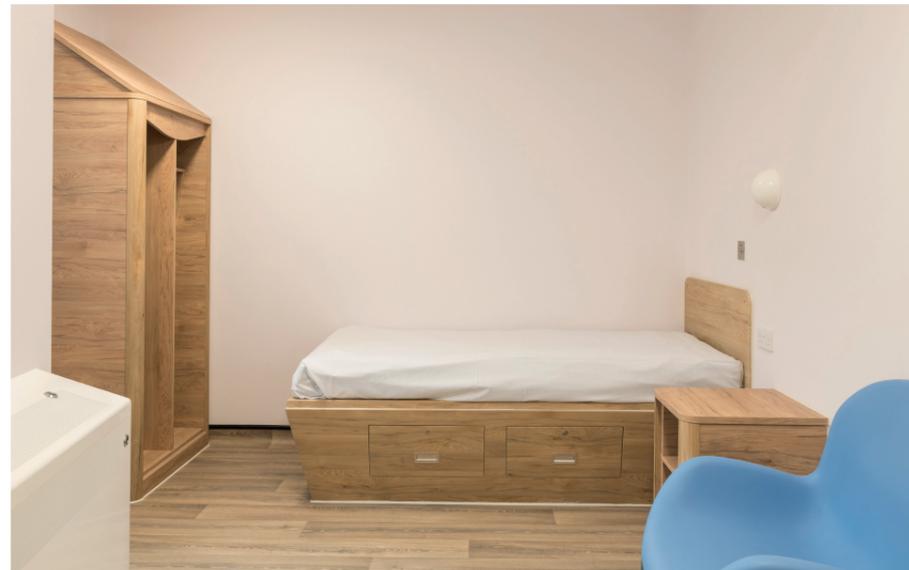


Sonderanfertigung



Standardprodukt





Wir entwickelten eine maßgefertigte Version unseres beliebten Sovie Bettes, um zusätzlichen, sicheren Stauraum in den Patientenzimmern zu schaffen.

REFERENZPROJEKT

Eden House

Für diese neu eingerichtete psychiatrische Einrichtung des NHS lieferten wir eine Vielzahl von Standardprodukten und Sonderanfertigungen aus unseren Acumen und Sovie Serien.

Da zusätzlicher Stauraum benötigt wurde, entwickelten wir eine maßgefertigte Version unseres beliebten Sovie Bettes mit sicher abschließbaren Schubladen, die in den abgewinkelten Seiten des Bettes untergebracht sind.

Die Raumkonfigurationen mussten sorgfältig geplant werden, damit das Personal von den Türen aus eine gute Sicht auf die zu betreuenden und zu schützenden Patienten hat.



Die Möbelstücke wurden mit speziellen Befestigungselementen an der Wand befestigt, um eine starke und dauerhafte Befestigung zu gewährleisten, bevor sie mit Dichtmasse in einer passenden, dezenten Farbe abgedichtet wurden.

In den Patientenzimmern wurden Seal Sessel eingesetzt, die eine weiche und sichere Sitzmöglichkeit bieten, und im Gegensatz zu herkömmlichen Polstermöbeln keinerlei Nähte haben. Das nahtlose Design verleiht eine wasserabweisende Oberfläche und minimiert jegliche Versteckmöglichkeiten.

In den Gemeinschaftsräumen wurden Purl Plus Sessel mit wasserfesten Kunstlederbezügen, in einer Auswahl an hellen und lebhaften Farben gewählt. Die verchromten Füße von Purl sind so konzipiert, dass sie den hohen Belastungen und der regelmäßigen Reinigung standhalten.

RYNO®

Die Möbel unserer innovativen Ryno® Serie bestehen aus einer einteiligen Konstruktion aus Polyethylen und sind zu 100 % wasserfest, extrem widerstandsfähig und absolut bruchsticher.

Die einteilige Konstruktion der Ryno® Möbel bedeutet, dass keinerlei Spalten, Fugen oder Verstrebungen vorhanden sind, durch welche anderenfalls Versteckmöglichkeiten oder Beschädigungen entstehen können.

Ryno® Möbel haben eine sehr hohe Chemikalienbeständigkeit und können über lange Zeiträume hinweg regelmäßig gereinigt werden, ohne dass die Oberfläche beschädigt wird.



RYNO®

Erhältlich in 13
vielseitigen Farben



Ryno® Kommode
1RYOC
73,5 H | 698,8 B | 50,7 T (cm)
Gewicht: 24 kg



Ryno® Schreibtisch
1RYOD
73,5 H | 69,8 B | 50,7 T (cm)
Gewicht: 20 kg



Ryno® Nachttisch
1RYOB
59,5 H | 40 B | 38 T (cm)
Gewicht: 13 kg



Ryno® Wandregal
1RYOWS
120 H | 69,9 B | 31,3 T (cm)
Gewicht: 20 kg



Ryno® Mini-Wandregal
1RYMWS
43,3 H | 21,4 B | 14 T (cm)
Gewicht: 2 kg



Ryno® Kleiderschrank
1RYOWH-00
200 H | 70 B | 51 T (cm)
Gewicht: 45 kg



**Ryno® Kleiderschrank
Regalschrank**
1RYOW-00
200 H | 70 B | 51 T (cm)
Gewicht: 45 kg



Ryno® Modularer Stauraum
1RYOMS-00
198,1 H | 54,7 B | 53,3 T (cm)
Gewicht: 40 kg



Ryno® Bett
1RYB
48 H | 210 L | 101 B (cm)
Gewicht: 110 kg



Ryno® Boxbett
1RYCB-FF
38 H | 203,5 L | 81,5 B (cm)
Gewicht: 50 kg



Bei der Vielzahl von verschiedenen Raumkonfigurationen wurde stets die Platzierung der Möbel sorgfältig überlegt, um „tote Winkel“ zu minimieren und Sicherheitskontrollen zu erleichtern.

REFERENZPROJEKT

Chase Farm Krankenhaus

Cumbria Villa ist eine geschützte psychiatrische Abteilung im Chase Farm Krankenhaus im Norden Londons, die vom Barnet, Enfield & Haringey Mental Health Trust verwaltet wird. Im Rahmen der jüngsten Entwicklungen und Erweiterungen des Krankenhausgeländes wurde die Cumbria Villa weiter ausgebaut und bietet nun eine Station mit 15 Betten für Patienten, die eine spezielle psychiatrische Betreuung in einer sicheren Umgebung benötigen.

Für die Patientenzimmer wurden Produkte aus unserer beliebten Ryno® Serie ausgewählt. Mit dem offenen Design und den abgerundeten Ecken und Kanten sind die Ryno® Möbel konzipiert, um Verletzungs- und Suizidrisiken zu minimieren. Dies macht Ryno® zu einer perfekten Wahl für Räume, in denen eine konstante Überwachung nicht immer möglich ist.

Fotografie © Bruno Rondinelli



„Die Ryno® Serie ist eine großartige Ergänzung zu der bereits bestehenden Ausstattung. Sie ist hell, robust und einfach zu reinigen und in einer großen Farbauswahl erhältlich, so dass wir eine moderne, beruhigende und therapeutische Umgebung schaffen können.“

LOUNGEMÖBEL

Mit abschließbaren Türen und 8 mm dicken Sicherheitsscheiben aus Polycarbonat sowie suizidhemmenden Eigenschaften stehen Sicherheit und Langlebigkeit bei unseren Loungemöbeln an oberster Stelle.

Ganz gleich, ob Sie sich für Standardprodukte aus unserem breiten Sortiment oder maßgefertigte Möbel entscheiden, das Mobiliar wird mit manipulationssicheren Befestigungen am Boden und / oder an Wänden gesichert und mit Dichtmasse abgedichtet, so dass Sie eine sichere und hygienische Lösung erhalten.

Standardprodukt



Sonderanfertigung



Sonderanfertigung



STANDARDFARBEN

Wählen Sie aus unseren beliebtesten Oberflächen und Farbtönen.



Hickory



Walnut

NICHT-STANDARDFARBEN

Alternative Oberflächen und Farben sind gegen Aufpreis erhältlich. Bitte beachten Sie, dass Mindestbestellmengen gelten können.



Light Hickory



Honey Castello Oak



Grey Nordic Wood



Fireside Select Walnut



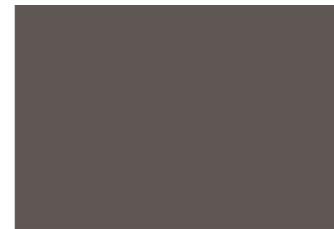
Clay Grey



Dusk Blue



Smoke Green



Cobalt Grey



Sie haben ein Projekt? Sprechen Sie uns an!

Um eine persönliche Beratung vor Ort oder einen
Besuch in unserem Ausstellungsraum
zu vereinbaren, kontaktieren Sie uns unter:
+49 2739 8983910

Pineapple GmbH, Auf der Landeskronen 2, 57234 Wilnsdorf

T	+49 2739 8983910
E	kontakt@pineapplecontracts.com
W	de.pineapplecontracts.com

Pineapple